

ESTUDIO DE VIABILIDAD - HIDRÓLISIS TÉRMICA
(completar los datos y enviar vía email a dfpolanco@tech4plus.com)

A. Datos generales

1. Nombre de la planta:	
2. Caudal de diseño (m ³ /d):	
3. Caudal actual (m ³ /d):	

B. Datos técnicos

4. Número de digestores y volumen (m ³):	
5. Tipo de agitación de digestores:	
6. Temperatura de digestión (°C):	
7. Tiempo hidráulico de residencia (días):	
8. Carga orgánica (kg MV/m ³ ·día):	
9. Rendimiento eliminación de volátiles (% MV):	
10. Dosis de polielectrolito (kg poli/t MS):	
11. Producción biosólido (kg/día):	
12. Concentración biosólido (%MS):	
13. Disposición biosólido (ej. aplicación agrícola):	
14. Producción de biogás (Nm ³ /d):	
15. Metano en biogás (% CH ₄):	
16. H ₂ S en biogás (% v/v):	
17. Biogás a cogeneración (% del total generado):	
18. Número de motogeneradores y potencia (kW):	
19. Marca y modelo de motogeneradores:	
20. Electricidad generada (kWh/d):	
21. Uso calor de motores (ej. calentar digestores):	

C. Alimentación a digestores (MS: Materia Seca, MV: Materia Volátil, d: día)

	kg MS/d	% MS	kg MV/d	% MV/MS	m ³ /d	DQO
Lodo primario						
Lodo secundario						

D. Datos económicos

22. Consumo de electricidad (Kwh/d):	
23. Consumo de electricidad (kWh/m ³ influente):	
24. Precio electricidad (€/kWh):	
25. Coste gestión biosólido, incl.. transporte (€/ton):	
26. Precio potencial biosólido EPA Clase A (€/ton):	